

## Sisällysluettelo

- 1 PSK:n hallituksen ja yhdistyksen kokoukset 2010
- 2 PSK:n syyskokous 2009
  - 2.1 Kokous
  - 2.2 Henkilövalinnat vuodeksi 2010
  - 2.3 Kokouksen jatkot
- 3 Standardisointi
  - 3.1 Vahvistetut standardit
  - 3.2 Uusia standardisointikohteita
- 4 Uusia jäseniä
  - 4.1 Rajaplan Oy
  - 4.2 Outokumpu Stainless Oy
  - 4.3 Sappi Finland I Oy
  - 4.4 Vaasa Engineering Oy
  - 4.5 Tampereen ammattiopisto
  - 4.6 Ovako Bar Oy Ab
- 5 PSK:n kevätseminaari 2010
- 6 PLAN-uutisista poimittua

## 1 PSK:N HALLITUKSEN JA YHDISTYKSEN KOKOUKSET VUONNA 2010

PSK:n hallituksen kokouksessa 17.12.2009 päätettiin, että vuoden 2010 hallituksen ja yhdistyksen kokoukset pidetään seuraavasti:

Hallituksen kokous 1/2010, tilinpäätös	18.02.10
Hallituksen kokous 2/2010, standardien päivitystarve	08.04.10
Hallituksen kokous 3/2010, toiminnan suunnittelu	10.06.10
Hallituksen kokous 4/2010, budjetoitiperusteet	16.09.10
Hallituksen kokous 5/2010, yleiset asiat	18.11.10
Hallituksen kokous 6/2010, varainhoito	16.12.10

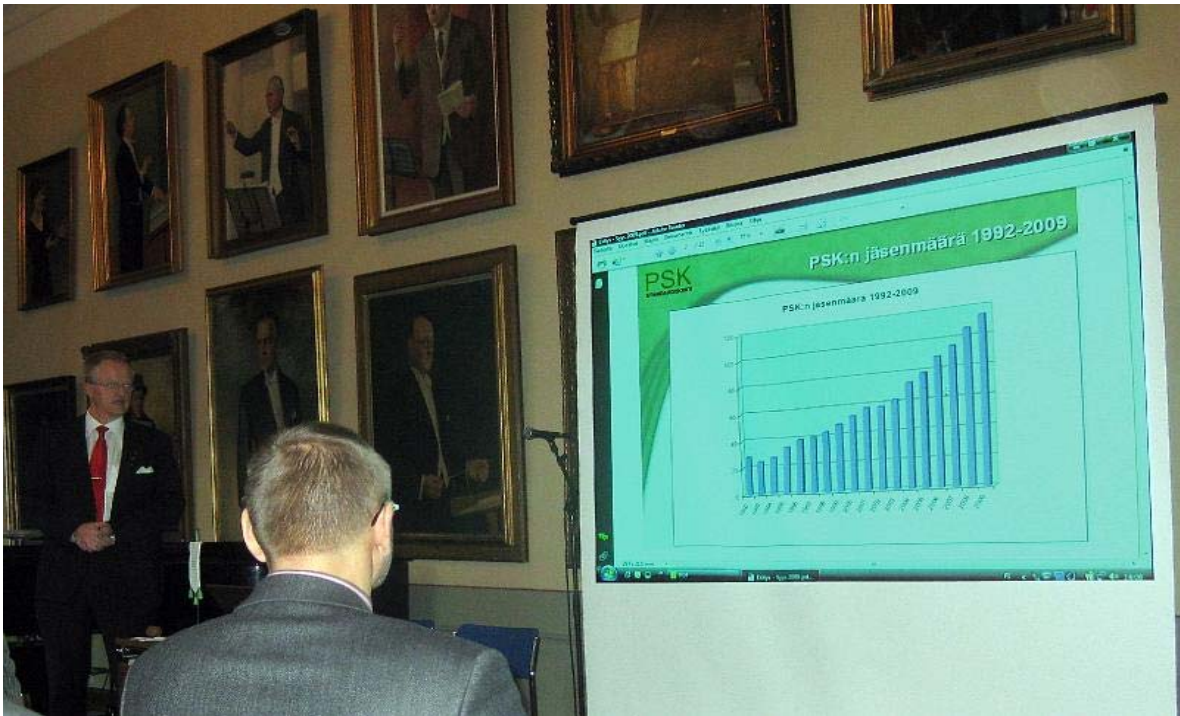
PSK:n kevätkokous, Haikon kartanossa, Porvoo	22.04.10
PSK:n syyskokous, jokin kulttuuripaikka, Helsinki	18.11.10



## 2 PSK:N SYYSKOKOUS 2009

### 2.1 Kokous

PSK Standardisoinnin sääntömääräinen syyskokous pidettiin torstaina 19.11.2009 Vanhalla Ylioppilastalolla. Kokoukseen osallistui 47 edustajaa.



Kokouksen avasi PSK:n hallituksen puheenjohtaja Juha Kemppi esittelemällä suotuisaa jäsenmäärän kehitystä.

Kokouksen puheenjohtajaksi kutsuttiin projektiryhmän päällikkö Jukka Hämäläinen YIT Teollisuus- ja verkkopalvelut Oy:stä.

PSK:n jäseniksi hyväksyttiin seuraavat yritykset ja oppilaitokset:

- Comos Industry Solutions Oy
- Larox Corporation
- Rajaplan Oy
- Oulun yliopisto
- Kymenlaakson Ammattikorkeakoulu
- Sappi Finland I Oy



## 2.2 Henkilövalinnat vuodeksi 2010

Vuoden 2010 hallituksen puheenjohtajana jatkaa myyntijohtaja Juha Kemppi CTS Engtec Oy:stä. Erovuorossa oleva Pertti Leinonen Rautaruukki Oyj:ltä valittiin uudelle kolmivuotiskaudelle. Erovuorossa olevan, YIT Teollisuus- ja verkkopalvelut Oy:ltä eläkkeelle jääneen Jouko Kokin tilalle valittiin samasta yrityksestä kehitysjohtaja Veikko Niemi. Erovuorossa olevan Martti Heinäsen UPM-Kymmene Oyj:ltä tilalle ei valittu uutta jäsentä, vaan hallituspaikka jäi toistaiseksi vapaaksi.



Veikko Niemi kiitti luottamuksesta tullessaan valituksi PSK:n hallituksen jäseneksi

PSK:n hallituksen ensi vuoden kokoonpano on:

- |   |                           |                                      |
|---|---------------------------|--------------------------------------|
| 1 | Puheenjohtaja Juha Kemppi | CTS Engtec Oy                        |
| 2 | Jäsen Tapani Koski        | Sweco Industry Oy                    |
| 3 | Jäsen Silvo Leinonen      | Pöyry Industry Oy                    |
| 4 | Jäsen Pertti Leinonen     | Rautaruukki Oyj                      |
| 5 | Jäsen Ilkka Lumme         | Sappi Finland I Oy                   |
| 6 | Jäsen Henry Mikkonen      | Kunnossapitoyhdistys Promaint ry     |
| 7 | Jäsen Veikko Niemi        | YIT Teollisuus- ja verkkopalvelut Oy |
| 8 | Jäsen Pertti Rahko        | Stora Enso Oyj                       |

Tilintarkastajina jatkavat Veli Erkki Lumme Neurovision Oy:stä ja Kari Hovi Neste Jacobs Oy:stä. Veli Erkki Lummen henkilökohtaisena varamiehenä jatkaa Juha-Matti Myyry Neste Jacobs Oy:stä ja Kari Hovin henkilökohtaisena varamiehenä jatkaa Olli-Pekka Joronen Sweco Industry Oy:stä.

### 2.3 Kokouksen jatkot



Vanhan ylioppilastalon värikäs historia Jari Eerolan esittelemäni kiinnosti kuulijoita

Kulttuurilajina toimivat tällä kertaa kuusikymmenluvun radiosoitosta ja muusta julkisesta levityksestä kielletyt M.A.Nummisen ja Pedro Hietasen esittämät laulut. Todelliset taiteilijat veivät lempeällä ja samaan aikaan terävällä huumorillaan yleisön neljäkymmenen vuoden takaiseen kieltojen sävyttämään ilmapiiriin, unohtamatta myöskään tarjota mitä taiturimaisinta soittoa ja laulua viihdykkeeksemme.

Uskomattoman uran yhdessä ja erikseen tehneet Pedro ja M.A.Numminen yltyivät menoon, jota heidän kaltaisiltaan jo hieman varttuneemmilta trubaduureilta ei tuotantoa tuntematon osaisi odottaa – joskin kaikkihan tunnemme sanonnan ”vierivä kivi ei sammaloidu”.





Pedro ja M.A.Numminen Kiellettyjen laulujen tunnelmissa

Illan päätteeksi nautimme juhlasalissa herkullisia cocktailpaloja ja hyviä virvokkeita.

Lisää kuvia kokouksesta löytyy sivulta [www.psk-standardisointi.fi](http://www.psk-standardisointi.fi) klikkaamalla etusivun linkkiä "PSK syyskokous 2009".

### **3 STANDARDISOINTI**

#### **3.1 Vahvistetut standardit**

Hallitus on vahvistanut standardin PSK 2632 Teollisuuden putkistot. Kestomuoviputkiston hankinta. Teknisen erittelyn malli. 3+26 sivua.

#### **3.2 Uusia standardisointikohteita**

Päätettiin perustaa MetStan aloitteesta työryhmä PSK 31/4 "Painesäiliöt" päivittämään standardi SFS 3333 "Painesäiliöt. Sijoitus, varustelu ja käyttö", mikä on MetStan vastuulla. MetSta haluaa myös, että sen päivitysvastuu siirtyy PSK:lle.

**Huom!** Jos olet kiinnostunut osallistumaan työryhmään, otathan yhteyttä PSK:n toimistoon [psk@psk-standardisointi.fi](mailto:psk@psk-standardisointi.fi).

## **4 UUSIA JÄSENIÄ**

### **4.1 Outokumpu Stainless Oy**

Tornion ferrokromitehdas edustaa alansa parasta ja energiatehokkainta tekniikkaa maailmassa. Ferrokromisulatto ja terästehdas valmistavat noin miljoonan tonnin vuosikapasiteetilla valssattuja ruostumattomia teräksiä. Tornion laitokset muodostavat maailman suurimman yhtenäisen ruostumattoman teräksen tuotantoketjun.

Outokumpu on kansainvälinen ruostumattomaan teräkseen keskittyvä yhtiö. Sen pääkonttori sijaitsee Espoossa. Laaja-alainen asiakaskunta eri teollisuudenaloilla prosessiteollisuudesta rakennusteollisuuteen mukaan luettuna elektroniikkateollisuus, kuljetus sekä myös kotitaloudet käyttävät yhtiön tuotteita. Outokumpu on yksi kuudesta suurimmasta tuottajasta maailmanlaajuisesti ja tunnettu myös yhtenä johtavista tutkimuksen ja kehityksen saralla.

### **4.2 Sappi Finland I Oy**

Sappin Kirkniemen tehdas Lohjalla on osa Sappi Fine Paper Europea. Suomen tehtailla työskentelee yhteensä 770 paperialan ammattilaista. Sappi tuottaa yhteensä vuosittain 950 000 tonnia korkealaatuisia aikakauslehtipapereita. Tehdas valmistaa päällystettyä aikakauslehtipaperia Galerie-tuotemerkillä laadukkaiden julkaisujen painamista varten. Tuotteita käytetään korkealuokkaisissa aikakauslehdissä, luetteloidessa, kirjoissa ja mainonnassa. Sappi on nyt suurin pinnoitetun päällystetyn hienopaperin tuottaja Euroopassa ja koko maailmassa.

### **4.3 Rajaplan Oy**

Rajaplan Oy on sähköinsinööritoimisto kotipaikkanaan Kemin kaupunki. Rajaplan toimii teollisuuden ja rakentamisen sähkösuunnittelijana sekä teollisuuden projektointin, kunnossapidon suunnittelussa ja muussa konsultoinnissa. Henkilökuntaa yrityksellä on tällä hetkellä 4 insinööriä.

### **4.4 Vaasa Engineering Oy**

Vaasa Engineering Oy eli VEO tarjoaa automaatio- ja sähköistysratkaisuja energian tuotantoon, siirtoon, jakeluun ja käyttöön sekä kotimaassa että vientimarkkinoilla. VEO toimittaa kokonaisprojekteja tai niiden osia sisältäen suunnittelun, hankinnat, projektinjohtamisen, asennukset, käyttöönoton ja koulutuksen. Toimintaan kuuluvat myös laitosten modernisointi, huolto ja kojeistovalmistus. Yhteistyö johtavien laitevalmistajien kanssa mahdollistaa parhaat mahdolliset toimitukset asiakkaiden tarpeisiin. Toiminta perustuu vuosikymmenten vankkaan alan kokemukseen, joka yhdistyy uuden sukupolven intoon ja ideointikykyyn. VEO:ssa työskentelee tällä hetkellä yli 400 henkilöä.

#### **4.5 Tampereen ammattiopisto**

Tampereen ammattiopistossa opiskelee vuosittain yli 4000 nuorta. Heistä 700 suorittaa samalla lukio-opintoja. TAOssa opiskellaan yli 40 perustutkintoa, yli 20 ammattitutkintoa ja yli 10 erikoisammattitutkintoa. Tällä hetkellä TAOssa on tarjolla yli 100 ammattinimikettä - aika monenlaisille kiinnostuksille ja taipumuksille. Tampereen ammattiopisto on myös ammatillinen aikuiskouluttaja, joka tarjoaa aikuisille ammatillista perus-, jatko- ja täydennyskoulutusta. Koulutus voidaan räätälöidä yrityksen tarpeiden mukaan, koulutuspaikkaa ja menetelmiä myöten. Tutkintoja voi suorittaa päivisin, iltaisin tai vaikka viikonloppuisin.

#### **4.6 Ovako Bar Oy Ab**

Imatran terästehdas on toiminut vuodesta 1937. Tehdas valmistaa niukkaseosteisia pyörö- ja neliötankoja vaativalle auto- ja konepajateollisuudelle. Tangot voidaan toimittaa joko kuumavalssattuina tai lämpökäsiteltynä, sorvattuina tai vedettyinä. Tärkein raaka-aine on romu, joka on täysin kierrätettävä materiaali. Vuosikapasiteetti on noin 300 000 tonnia.

Turengin Teräspalvelukeskus toimittaa varastosta esikäsiteltyjä erikoisteräksiä. Henkilöstöä on 620.



### **5 PSK:N KEVÄTSEMINAARI 2010**

Projektitoimintaseminaari IV "Tuotantoprosessin uudistamisen läpivienti ja erityispiirteitä" pidetään torstaina 22.4.2010 perinteisesti Haikon Kartanossa. Seminaarissa pyritään keskittymään kolmeen erityyppiseen tapaukseen; tuotannon nostoon, tuotemuutokseen ja käytettävyyden parantamiseen. Asioita käsitellään uudistamisprojektin erityispiirteiden kautta ottaen huomioon myös käytön, turvallisuuden ja henkilöstön asettamat vaatimukset.

PSK:n jäsenyritysten henkilökunnalle ja työryhmien jäsenille seminaari on ilmainen, mutta ulkopuolisilta peritään 600 euron osallistumismaksu. Seminaaritilat on varattu 200 osallistujalle, joten tervetuloa kaikki asiasta kiinnostuneet. Mikäli paikat loppuvat kesken, niin seminaariin otetaan osallistujat ilmoittautumisjärjestyksessä. Ilmoittautua voi sähköpostitse osoitteeseen [psk@psk-standardisointi.fi](mailto:psk@psk-standardisointi.fi). Seminaarin ohjelma on tämän tiedotteen liitteenä.

## 6 PLAN-UUTISISTA POIMITTUA

Neljä vuotta sitten Addis Etiopian pääkaupungissa alkanut ekopuutarhahanke suunnattiin erityisesti vähätuloisille. Kaupunkilaiset opetetaan kasvattamaan hyötykasveja sekä perehdytetään kompostoinnin saloihin. Tämä hanke vähentää paitsi köyhyyttä, myös jätteen määrää.

Kurssilaisille opetettiin hylly- ja säiliöpuutarhojen perustaminen, näin paikataan maapulaa ns. hyllyviljelmillä. Yksi kurssilaisista, Sara Tefera, kertoo käyttämättömälle maapalalle perustamansa puutarhan nostaneen hänen ansiotaan viikossa nolasta lähes viiteen euroon. Samoin Yenenesh Hailmariam, joka elättää kahdeksanhenkistä perhettään kuuden euron viikkoansioilla, hyötyy myymällä viljelemiään vihanneksia ja kompostimultaa. Hän kerää ympäristöstään kaiken orgaanisen jätteen, kompostoi sen, käyttää osan omalla vihannesmaallaan ja myy loput. Kurssilaiset jakavat saamaansa tietoa eteenpäin ja siten koulutuksen hyöty moninkertaistuu.

*Hyvää Joulua ja  
Menestyksestä Vuotta 2010*



*PSK Standardisointiyhdistys ry*

*Jari Viertävä  
toiminnanjohtaja*

*Minttu Alajuuma  
sihteeri*

LIITE PSK:n kevätseminaarin 2010 ohjelma

JAKELU Jäsenyritykset, työryhmien jäsenet, hallitus, MetSta, SFS, SESKO, KPY, TSAU, Varalaite

## TUOTANTOPROSESSIN UUDISTAMISEN LÄPIVIENTI JA ERITYISPIIRTEET

### Tavoite

Mikäli tuotantoprosessille ei koskaan tehdä mitään uudistuksia, se vääjäämättä tulee kannattamattomaksi. Jossain vaiheessa sitä ei enää kannata edes uusaa, joten siitä syntyy vain jätettä ja purkukustannuksia. Uudistamistarpeeseen vaikuttavat hyvin monet tekijät. Raaka-ainepohja voi muuttua, tuotteet eivät ole enää laadultaan kilpailukykyisiä, käytettävyys ei vastaa vaadittua tasoa, kapasiteettia pitää nostaa tai käytetty tuotantoteknologia on vanhanaikaista.

Riippuen uudistamistarpeiden syistä toteutukset saattavat poiketa toisistaan hyvinkin paljon. Seminaarissa keskitytään kolmeen eri tyyppiseen tapaukseen: tuotannon nostoon, tuotemuutokseen ja käytettävyyden parantamiseen. Asioita käsitellään uudistamisprojektin erityispiirteiden kautta ottaen huomioon myös käytön, turvallisuuden ja henkilöstön asettamat vaatimukset. Luennoilla on tarkoitus esittää, mikä on olennaista ja miten vanhan tuotantolaitoksen uudistaminen eroaa uuden rakentamisesta.

### Kohderyhmä

Tilaisuus on tarkoitettu sekä tilaajien että toimittajien edustajille. Osallistujan teknisellä tai teollisuuden alalla ei ole merkitystä, sillä luennoilla asioiden käsittely ei ota kantaa teknisiin yksityiskohtiin. Tilaisuus sopii sekä kokeneille asiantuntijafoorumina että juuri alalle tulleille kokeneiden konkarien niin sanotun hiljaisen tiedon kuulemisena.

PSK:n jäsenyritysten henkilökunnalle ja työryhmien jäsenille tilaisuus on ilmainen, mutta ulkopuolisilta peritään 600 euroa. Seminaaritilat on varattu 200 osallistujalle, joten tervetuloa kaikki asiasta kiinnostuneet. Mikäli paikat kuitenkin loppuvat kesken, niin seminaariin otetaan osallistujat ilmoittautumisjärjestyksessä. Ilmoittautumiset sähköpostilla osoitteeseen [psk\(a\)psk-standardisointi.fi](mailto:psk(a)psk-standardisointi.fi).

### Seminaarin puheenjohtajaksi

on kutsuttu toimitusjohtaja Tom Främbling. Hän on erikoistunut tuotantoprosessien uudistamiseen ja ollut lukuisien projektien vastuullisena johtajana. Hän painottaa, että sellaista uudistamisprojektia ei ole olemassakaan, että piilosta ei tulisi joitain ongelmia, joita ei ole osattu etukäteen ottaa huomioon. Projektin onnistuneeseen läpivientiin tarvitaan siis kaikilla tasoilla luovuutta.

### Ohjelma

Klo 8.30 Ilmoittautuminen ja aamukahvi

#### Klo 9.00 **Seminaarin avaus**

Avauksessa esitellään lyhyesti perusteita tuotantoprosessin uudistamiselle. Milloin kannattaa nostaa kapasiteettia tai milloin on syytä harkita tuotteen laadun muuttamista vai kannattaako vain käytettävyyttä parantaa. Nämä kaikki perusteet poikkeavat toisistaan, mutta ne voidaan myös toteuttaa samalla kerralla.

*Toimitusjohtaja Tom Främbling Neste Jacobs Oy*

#### Klo 9.15 **Vanha dokumentaatio ja kenttäselvitys**

Pahimmat sudenkuopat tulevat luottamuksesta vanhan dokumentaation paikkansapitävyyteen. Luennolla esitetään, miten vanhaa dokumentaatiota voidaan hyödyntää ja miten pitää varautua siinä oleviin virheisiin. Yleensä on syytä tehdä perusteellinen kenttäselvitys, joka voi sisältää yksityiskohtaisen putkiston tarkistusmittauksen sekä laitoksen rakenteen ja layoutin läpikäynnin. Sitä ennen on kuitenkin selvitettävä, kannattaako koko laitos mitata laserkeilauksella.

*Osastopäällikkö Kim Härkönen Pöyry Application Services Oy*

Klo 9.45 Tauko

- Klo 10.00 **Käytettävyysongelmat ja käyttökelpoiset vanhat laitteet**  
Laitoksen historia ja laitteiden ominaisuudet pitää tuntea, kun kapasiteettia tai käytettävyyttä aletaan nostamaan. Miten hyvin tietoa saa kunnossapitojärjestelmästä tukkoisten osaprosessien tunnistamisessa ja miten sitä voi hyödyntää vanhojen laitteiden kunnan selvittämisessä. Oleellisinta on kuitenkin, miten uudistamisprojekti viedään läpi, kun parannuksia tehdään eri puolilla tuotantoprosessia..  
*Kehitysjohdaja Veikko Niemi YIT Oyj, Teollisuuden palvelut*
- Klo 10.30 Tauko
- Klo 10.45 **Purku ja tuotannon ylläpito muutosta toteutettaessa**  
Miten purku ja tuotanto saadaan sovitettua yhteen niin, että tuotanto ei häiriinny ja on turvallista. Purkutöissä sattuu yleensä enemmän onnettomuuksia kuin uuden rakentamisessa, varsinkin silloin kun tehdään töitä käyvässä laitoksessa työturvallisuuden erityispiirteet on otettava huomioon. Purkus suunnittelu pitää tehdä huolellisesti, jotta käyttökelpoisia laitteita voidaan hyödyntää. Puretaan siis vain se osuus, joka on tarpeellista ja mielellään siinä järjestyksessä, että laitosta voidaan käyttää mahdollisimman pitkään purkutyön aikana.  
*Hallituksen puheenjohtaja Vesa Pihlajamaa SK Protect Oy*
- Klo 11.15 Tauko
- Klo 11.30 **Tuotantoprosessien uudistamisia öljynjalostamolla**  
Öljynjalostuksessa tehdään prosessiyksiköihin muutoksia, syynä voi olla esimerkiksi kapasiteetin nosto, tuotemuutokset jne. Esityksessä kerrotaan tuotannon näkökulmasta vastaan tulleista haasteista ja miten niistä selvittäään.  
*Osastopäällikkö Eeva-Liisa Lindeman Neste Oil Oyj*
- Klo 12.00 Lounas
- Klo 13.30 **Toteutuneita uudistamisprojekteja**  
Esityksissä kerrotaan lyhyesti, miksi projekti käynnistettiin sekä miten uudistaminen vietiin läpi ja mitä yllätyksiä matkan varrella sattui.  
  
Case 1: Siilinjärven fosfaattituotannon nosto  
*Suunnittelupäällikkö Erkki Pirinen Yara Suomi Oy*
- Klo 14.00 Case 2: Käytettävyyden nosto tuotantolinjalla  
*Tehdaspalvelupäällikkö Sami Eerikäinen Nokian Renkaat Oyj*
- Klo 14.30 Kahvitauko
- Klo 15.00 **Toisinajattelun alkeita**  
Leimaako meitä suomalaisia melankolia? Olemme niin tunnollisia, että huolestumme etukäteen asioista, joihin emme edes pysty mitenkään vaikuttamaan. Pidämme lupauksemme projektissa, vaikka se vaatisi äärimmäistä uhrautumista itseltä tai perheeltä. Miten voimme elää rennosti tinkimättä meidän kansallisista hyveistämme, tunnollisuudesta ja luotettavuudesta?  
*Filosofi Maija-Riitta Ollila*
- Klo 16.30 **Loppukeskustelu ja päätöskahvit**

Seminaarin jälkeen pidetään klo 17.00 PSK:n sääntömääräinen kevätkokous, johon kaikki ovat tervetulleita. Kokouksen jälkeen päivän teemaa voi jäädä pohtimaan kartanoravintolassa perinteisesti tarjoiltavan illallisen ja virvokkeiden merkeissä.