

TEKNISTEN RISKIEN HALLINTA TEOLLISUUDESSA

Tavoite

Päätös perustuu valintaan, jossa riskien tunnistamisella on suuri merkitys. Teknisesti epäonnistuneet ratkaisut johtavat usein taloudellisten riskien toteutumiseen. Seminaarin tarkoituksena on esittää teknisten riskien tunnistamistarpeita ja -menetelmiä sekä miten riskejä pienennetään käytännössä.

Luennoilla esitetään, miten riskienhallinta on kokonaisuuden hallintaa ja miten siinä eri seikat on otettava huomioon. Riskin toteutuessa sen vaikutus henkilöturvallisuuteen, ympäristöön tai tuotantoon määrittelee hyvin pitkälle, kuinka raskailla riskienhallintamenetelmillä uhat on tunnistettavissa ja pienennettävissä hyväksytylle tasolle. Luennoilla pyritään löytämään ratkaisu optimaaliseen riskien kartoitukseen ja kertomaan myös esimerkein kuinka siinä on onnistuttu.

Kohderyhmä

Tilaisuus on tarkoitettu teollisuuden ja sitä lähellä olevien yritysten henkilöstölle. Osallistujan teknisellä tai teollisuuden alalla ei ole merkitystä, sillä luennoilla asioiden käsittely ei ota kantaa teknisiin yksityiskohtiin.

PSK:n jäsenyritysten henkilökunnalle, työryhmien jäsenille ja yhteistyökumppaneillemme tilaisuus on ilmainen. Seminaaritulaksi on varattu 200 henkeä vetävä Camerata-sali, joten tervetuloa kaikki asiasta kiinnostuneet. Mikäli paikat kuitenkin loppuvat kesken, niin seminaariin otetaan osallistujat ilmoittautumisjärjestyksessä. Ilmoittautumiset sähköpostilla osoitteeseen [psk\(a\)psk-standardisointi.fi](mailto:psk(a)psk-standardisointi.fi).

Seminaarin puheenjohtajaksi

on kutsuttu Ramentor Oy:n toimitusjohtaja Timo Lehtinen. Hänen johtamansa yritys kehittää ja soveltaa ohjelmistotuotteita käytettävyyden, luotettavuuden ja kunnossapidon suunnitteluun sekä riskienhallintaan. Yrityksen tuotteet syntyvät yhdistämällä asiakkaiden tarpeet, uusi tutkimustieto ja alan kokemus sekä luotettava teknologia.

Ohjelma

8.30 Ilmoittautuminen ja aamukahvi

9.00 **Seminaarin avaus**

Avauksessa esitellään lyhyesti, miten käyttövarmuus on kehittynyt lähes omaksi tieteenalaksi ja miten se liittyy myös riskienhallintaan. Tänäa tietotekniikka ja tietokoneiden laskentakapasiteetti mahdollistavat sellaisen tietomäärän hyödyntämisen, mistä pari vuosikymmentä sitten ei osattu kuvitellakaan ja nyt se on osana jokapäiväistä päätöksentekoprosessia.

Toimitusjohtaja Timo Lehtinen Ramentor Oy

9.30 **Riskienhallinta on kokonaisuus**

Mihin osiin riskienhallinta jakaantuu? Missä kohdin voidaan eniten vaikuttaa laitoksen turvalliseen käyttöön? Mistä riskien toteutuminen johtuu? Missä paukahtaa useimmin? Olisiko suunnittelussa tehty virhe voitu tunnistaa jollain riskienhallintamenetelmällä? Jos näihin kysymyksiin löydämme vastauksen, olemme lähempänä turvallista tuotantoa kuin ennen.

Riskienhallintapäällikkö Sami Silvennoinen, Stora Enso Oyj

10.00 Tauko

- 10.15 **Mikä riskianalyysimenetelmä mihinkin tapaukseen**
Riskianalyysi, vikapuuanalyysi, herkkyysanalyysi, poikkeamatarkastelu (HAZOP), todennäköisen turvallisuuden arviointi (PSA) jne. Mitä menetelmiä teollisuus käyttää, mitä ne kertovat ja mihin tarkoitukseen ne sopivat. Onko juomaveden pullottaminen riskittömämpää kuin rikkihapon pullottaminen ja mikä on hyväksyttävä riskin taso?
Johtava tutkija, professori Jan-Erik Holmberg, VTT, Kungliga tekniska högskolan
- 11.00 Tauko
- 11.15 **Näinhän ei voinut käydä**
Vahinkoja sattuu silloin kun tapahtumaketju tai useampi odottamaton tapahtuma toteutuu yhtä aikaa. Riskienhallintamenetelmät eivät aina tunnista vaarattomia tapahtumia, jotka kuitenkin yhdessä voivat olla vaarallisia. Kuulijoille esitetään toteutuneita riskejä ja kyseenalaistetaan mahdoton tapahtuma. Luennoitsijalla on kymmenien vuosien kokemus valvovana viranomaisena Tukesissa.
Turvallisuusasiantuntija Jorma Partanen
- 11.45 Lounas
- 13.00 **Riskianalyysi prosessilaitoksessa**
Esityksissä kerrotaan, mikä menetelmä oli käytössä ja miten sen perusteella riskiä pienettiin hyväksyttävälle tasolle.
- 13.00 Case 1: Perussyyanalyysi voimalaitoksessa
Asiantuntija Sanna Tiainen-Erkkilä, Fortum Oyj
Projektipäällikkö Ville-Veikko Kylliäinen, Fortum Oyj
- 13.40 Tauko
- 13.50 Case 2: Kemikaalialtistuksen riskiarviointi
Turvallisuuspäällikkö Mervi Satta, Fermion Oy
- 14.30 Kahvitauko
- 15.00 **Elämisen riskit maailmankaikkeudessa**
Tähtitieteilijä Esko Valtaoja
- 15.45 **Loppukeskustelu**

Seminaarin jälkeen pidetään klo 16.00 PSK:n sääntömääräinen kevätkokous, johon kaikki ovat tervetulleita. Kokouksen jälkeen päivän teemaa voi jäädä pohtimaan perinteisesti tarjoiltavan illallisen ja virvokkeiden merkeissä.